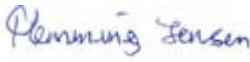


Designed By	Approved By	Document revisjon	Document date	Document ID
FL	RAJ	13	18.02.2010	RSM-018

 **KVALITETSPROSEDYRE FOR RISØR SVEIS OG MONTERING A/S**
Kontrollskjema for kontroll og rekvalifisering av LPG-tanker opp til og med 13m³
NS-EN 12817

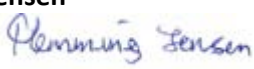
FORSIDE FOR KONTROLLSKJEMAER

Revisjonsrapport LPG-tanker

Rutinemessig kontroll:		Periodisk kontroll:	5år	10år	Rekvalifikasjon:	
				X		
Navn og anleggsadresse:		Tank nr.		122684		
Strand Gartneri		Fabrikasjonsnr.				
Østerøyveien 245		Tankstørrelse		12,99m³		
3237 Sandefjord						
Data på skiftet armatur			Visuell inspeksjon av tank og armatur			
2stk Rego RS3136XNA Sikkerhetsventiler.			Godkjent	X	Godkjent m/ mangel	Avvist
1stk Omeca GS90 Multiventil.			Gjeldende sjekkliste			
Rego 3127XG Sikkerhetsventil.			Overgrunnstank			
			Undergrunnstank			
			X			
			Rekvalifikasjon – metode – resultat			
Utført arbeide:						
Tomsuget og trykkfrigjort tanken og byttet multiventil.						
På satt trykk og lekkasjesøkt deretter tilbakefylt væsken på tanken.						
Kan ikke se når tanken er kontrollert sist.						
Godkjent for videre periode			Resultat av kontroll		Kommentar (hvorfor?)	
2018			Akseptert		X	
			Avvist			
			Tank		X OK	
			Anlegg		X OK	
			Totalvurdering		X Godkjent	
Neste kontroll	Rutinemessig kontroll:		Periodisk kontroll:	5år	10år	Rekvalifikasjon:
				X		
Kontrollørens navn:			Dato:			
Flemming Jensen			05.01.2015			
Signatur:						
						

Designed By	Approved By	Document revisjon	Document date	Document ID
FL	RAJ	13	18.02.2010	RSM-018
 KVALITETSPROSEDYRE FOR RISØR SVEIS OG MONTERING A/S Kontrollskjema for kontroll og rekvalifisering av LPG-tanker opp til og med 13m³ NS-EN 12817				

Revisjonsrapport LPG-tanker

Tank nr.	122684		
Til oppfølging gassleverandør			
Frist for utbedring Dato:			
Til oppfølging Kunde:			
Frist for utbedring Dato:			
Kontrollørens navn: Flemming Jensen Signatur: 	Dato: 05.01.2015		

Designed By	Approved By	Document revisjon	Document date	Document ID
FL	RAJ	13	18.02.2010	RSM-018

 **KVALITETSPROSEDYRE FOR RISØR SVEIS OG MONTERING A/S**
Kontrollskjema for kontroll og rekvalifisering av LPG-tanker opp til og med 13m³
NS-EN 12817

SKJEMA FOR KONTROLL OG REKVALIFISERING AV LPG-TANKER TIL OG MED 13m³

Anlegg:	Strand Gartneri		
Adresse:	Østerøyveien 245		
Postnummer og sted:	3237	Sandefjord	

Tankdata:	Serienr.:	122684	Produksjonsår:	2003	Volum i m ³	12,99m ³
-----------	-----------	--------	----------------	------	------------------------	---------------------

Hvem eier tank:	Innleid Tank:	Kunde:	X
-----------------	---------------	--------	---

Kontroll type	Tidsintervall	Utført dato	Farge på kontrollpunkter
Rutinemessig kontroll	Minst hvert 3. år		
Periodisk kontroll	Minst hvert 5. år	10år 05.01.2015	
Rekvalifisering	Minst hvert 20. år		
Forrige kontroll			
Når ble forrige kontroll utført:	?	År:	
Hvilken type kontroll ble utført:	Rutinemessig kontroll:	Periodisk kontroll:	Rekvalifisering:
Er kontrolltype og tidsintervall riktig:	Ja: X	Nei:	Hvis nei, noteres dette i avviksmelding
LPG-kvalitet			
Hvilken LPG-kvalitet lagres på tanken:	Propan X	Butan	Mix (propan/butan)
Er tank beregnet for denne LPG kvaliteten:	Ja: X	Nei:	Hvis nei, noteres dette i avviksmelding

Pos	Kontrollpunkt	Ja	Nei	Kommentar
1	Er tank og tankarmatur kontrollert iht. intervallene over?	X		
2	Er det funnet feil som gjør at det skal utarbeides en avviksmelding med krav om ytterligere kontroll?		X	
3	Er tanken visuelt kontrollert under oppfylling?		X	
4	Har tankens synlige deler utvendig alvorlig korrosjon eller andre synlige skader?		X	
5	Har tankarmatur:			
	• Alvorlig korrosjon		X	
	• Mekanisk skade		X	
	• Funksjonsfeil eller lekkasje i fylleventiler		X	
	• Slitte og skadde gjenger på fylleventil		X	
	• Skader eller lekkasje sikkerhetsventiler		X	
	• Funksjonstest av maksfyllesystem		X	
	• Funksjonstest av pyseventil	NA		
	• Lekkasje eller skade på annet armatur		X	
	Skift gummipakning på fylleventil	X		
	Ventildeksel hvis montert			
6	• På plass	X		
	• Uten skade	X		
	• Kan låses	X		
	Jording			
7	• Er jordingforbindelse mellom tank og jordingpunkt målt og sjekket?	X		
	• Er jordingpunkt for tankbil montert og uten skade?	X		
	Sikkerhetsventiler			
8	Er sikkerhetsventilens dreneringshull åpent?	X		
	Er sikkerhetsventilens regnbeskyttelse tilstede og i god stand?	X		
	Er multiport / duoport etter testing, satt i posisjon slik at sikkerhetsventilenes innløp ikke er blokkert	NA		
8	Er intervallet med bytte av sikkerhetsventilene hvert 10. år oppfylt, hvis ikke bytt sikkerhetsventil,	X		
	Er sikkerhetsventiler byttet?	X		
	Eventuell avblåsningsrør sjekkes for korrosjon. Hvis korrosjon, skal sikkerhetsventiler inspiseres utvendig og spesielt i ventilens topp med hensyn på løse korrosjonspartikler.	NA		
	Nivåmåler			
9	Er nivåmåler (rotogages, pyseventil) testet under fylling?		X	
	Er annet nivåsystem på tank testet under fylling?		X	
	Tankens nærområde			
10	Ingen brennbare materialer innenfor minimumsavstandene angitt i DSB's		X	

Designed By	Approved By	Document revisjon	Document date	Document ID
FL	RAJ	13	18.02.2010	RSM-018



KVALITETSPROSEDYRE FOR RISØR SVEIS OG MONTERING A/S
Kontrollskjema for kontroll og rekvalifisering av LPG-tanker opp til og med 13m³
NS-EN 12817

10	veiledning for angitte tankstørrelse.			
	Andre risikomomenter innenfor sikringsfelt. (tennkilder)		X	
	Er system for beskyttelse mot mekanisk skade, hvis montert, uten synlige skader og defekter		X	
	Gjerde / porter uten synlige skader og i henhold til DSB sin veiledning.	NA		
	Fundamenter og eventuelle innfestingsbolter uten synlige skader.	NA		
11	Varselskilt og merking er på plass og lett lesbart?	X		
	Korrosjonsvern			
	Korrosjonsvern med offeranoder skal kontrolleres iht. Annex E-NS-EN 12817	X		
	Mål potensialforskjellen mellom tank og Cu/CuSO ₄ referanseanode. Spenningen U skal ligge mellom -1400mV og -850mV. Er spenningen utenfor dette området, må ekstra vurderinger utføres. (måling av jordens resistivitet etc. se Norsk Gassnorm)	X	E.on-mV E.off-mV	-1457 mV -888 mV
	Mål strømmen i kretsen mellom anode og tank ved å ta ut bringen i koblingsboksen og mål over punktene der bringen stod.	X	mA	0,00 mA
12	Annen Armatur			
	Manometer sjekkes mot testmanometer for korrekt funksjon.	NA		
	Er avstengingsventiler sjekket for korrekt funksjon?	X		

Pos	Kontrollpunkt	Ja	Nei	Kommentar
13	Er pinnbolter, skruer, muttere og skiver sjekket for skader og korrosjon, og skiftet med likeverdi ved behov?	X		
14	Har tanken gjennomgått visuell inspeksjon av utvendig overflate i henhold til Annex A i NS-EN 12817	X		
	Ble det avdekket avvik, feil under inspeksjon i henhold til Annex A i NS-EN 12817?		X	
	Er tank utstyrt med brannbeskyttende belegg? Hvis ja, se egen prosedyre fra produsent		X	
15	Rekvalifisering			
	Alle pinnebolter, skruer, muttere og skiver skal sjekkes for skader og korrosjon og ved behov skiftes med komponenter av samme kvalitet.			
	I tillegg til gjennomgang og tolking av samtlige måleresultater på korrosjonsvernet utført i forbindelse med periodisk kontroll, skal det minst utføres en av følgende.			
	• Visuell inspeksjon i henhold til Annex A i NS-EN 12817			
	• Hydraulisk trykktest i henhold til Annex B i NS-EN 12817			
	• Akustisk emisjonstest i henhold til Annex C i NS-EN 12817			
	• Ultrasonisk tykkelsestest i henhold til Annex D i NS-EN 12817			
	Er tanken rengjort innvendig for oljerester og smuss?			
	Er alt vann tørket ut av tank, rør, ventiler og rørbruddsventiler?			
16	Resultat			
	Er utført kontroll gjennomført med godkjent resultat?	X		
	Er tankens Tag eller identifikasjonsplate lesbar?	X		
18	Dokumentasjon			
19	Er det utarbeidet en kontrollrapport på utført kontroll?	X		
	Er det avdekket feil under kontroll, slik at det skal utarbeides en rapport for oppfølgingssystem på komponent / utstyr med feil?		X	

Er det byttet noen komponenter på tanken?:	JA
Er det utført noen arbeider på tanken?:	JA
Fyllingsgrad i %	20 %
Har denne tanken kun elektronisk overfyllingsvern?	Nei X Ja
Dersom Ja, sett på et merke	

Kommentarer fylles inn på side 1 og 2					
Dato :	05.01.2015	Kontrollert av :	Flemming Jensen	Firma :	Risør Sveis og Montering AS
				Adresse :	Moland
				Postnr. / sted :	4994 Akland

Signatur:

Flemming Jensen

Kontrollskjema godkjent av:

Inspecta Norge